

DEVENEZ PROPRIÉTAIRE À LANDERNEAU

7 LOGEMENTS RUE ARISTIDE BRIAND

TRAVAUX EN COURS

Location
Accession



Livraison prévisionnelle
1^{er} semestre 2022



*Exemple d'un appartement
3 pièces*

Les +

- A proximité de services, de commerces, de l'école du Tourous
- Cadre verdoyant
- Accès sécurisé
- Balcon
- Garage
- Ascenseur
- A 25 kilomètres de Brest



PLAFONDS PSLA* DE REVENUS

L'accès au PSLA est réservé aux ménages dont le revenu fiscal de référence (RFR) ne dépasse pas les seuils suivants pour une demande en 2021 (sur la base des revenus de 2019) :

- ▶ 24 683€ pour une personne seule dans le logement
- ▶ 32 914€ pour deux personnes
- ▶ 38 072€ pour trois personnes
- ▶ 42 187€ pour quatre personnes
- ▶ 46 291€ pour cinq personnes et plus.



L'ACQUISITION S'EFFECTUE EN DEUX TEMPS :

LA PHASE DE LOCATION

D'un maximum de 2 ans, elle peut, si vous le souhaitez, ne durer qu'une année. Dans ce premier temps, vous louez un logement neuf en payant une redevance composée de deux termes : une part locative, plafonnée par la réglementation, et une part acquisitive constituant une épargne qui viendra diminuer, dans la seconde phase, le montant nécessaire pour votre prêt.

Ainsi, vous "essayez" le logement et ne procédez à son acquisition que si vous êtes vraiment certain d'en faire votre résidence principale.

- ▶ **Pour un T3 : part locative à partir de 590€ et part acquisitive de 140€**
- ▶ **Pour un T4 : part locative à partir de 720€ et part acquisitive de 140€**

LA PHASE D'ACCESSION

Vous levez quand vous le décidez l'option d'achat et devenez propriétaire de votre logement, avec une réduction du prix de 1% par année d'occupation révolue en phase locative. Il s'agit d'une accession classique avec montage d'un prêt immobilier plus ou moins important selon votre apport personnel.

Avantages de la location-accession

- ▶ Prix de vente plafonné et connu à l'entrée dans le logement
- ▶ TVA réduite
- ▶ Exonération de taxe foncière pendant 15 ans
- ▶ Création d'une épargne
- ▶ Frais de notaire réduits
- ▶ Garantie de rachat et de relogement

Renseignez-vous !

Finistère Habitat
02 98 95 37 25
vente@finisterehabitat.fr

www.finisterehabitat.fr